

boutique en ligne spéci  
la vente de matériel po  
professionnels !

## Mitigeur thermostatique ATM



### Application : \_\_\_\_\_

Mitigeur thermostatique pour la régulation de la température d'eau chaude sanitaire

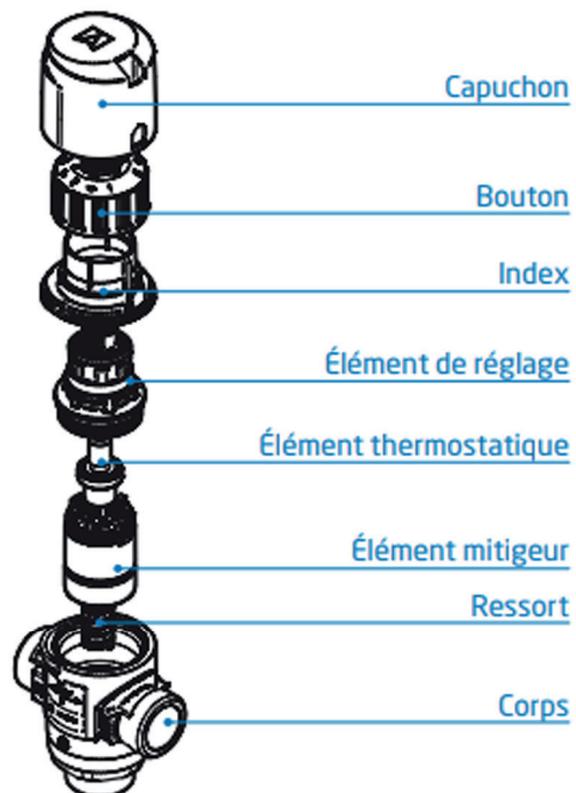
### Avantages produit : \_\_\_\_\_

- Fonction anti brûlure
- Bouton de réglage très lisible avec échelle double en indice et en °C.
- Capot de protection pour éviter toute modification accidentelle de la température de consigne.
- Capot de protection avec fenêtre de lecture du réglage et possibilité d'être plombé.
- Corps en laiton DZR haute qualité. Basse teneur en plomb, résistant à la dézincification
- Double ressort pour la protection contre les surchauffes de l'élément thermostatique

### Fonction : \_\_\_\_\_

Le mitigeur thermostatique ATM mélange l'eau froide et l'eau chaude pour obtenir une température d'eau régulée. Il compense toute variation brusque de pression ou de température ce qui permet d'avoir une température stabilisée et d'éviter toute brûlure. Le mitigeur thermostatique ATM peut être utilisé pour réguler la température d'eau d'un PCBT.

### Construction : \_\_\_\_\_



boutique en ligne spéci  
la vente de matériel po  
professionnels !

à la chape, au béton et à la mesure du polyuréthane, votre  
qualité répondant à tous vos besoins.

sur les occasions

## Caractéristiques :

Pression statique	10 bar max
Pression dynamique	5 bar max
Pression différentielle	2:1 (ratio)
Température de service	90°C max (temporairement 110°C)
Plage de réglage	35-60°C ou 20-43°C
Kvs	1,6 m³/h ou 2,5 m³/h
Précision	±2°C
Corps	Laiton DZR résistant à la dézincificaon
Concentraon glycol	50% max
Débit minimum requis	6 l/min